

## ÍNDICE

### 1. DESCRIÇÃO GERAL

- A. Composição Externa ..... 01-01/02
- B. Principais Características ..... 01-02/02

### 2. FUNCIONAMENTO

- A. Princípio de Funcionamento..... 02-01/12
- B. Funções Internas e Intertravamentos ..... 02-07/12

### 3. ROTEIRO DE INSTALAÇÃO

- A. Inspeção Preliminar ..... 03-01/36
- B. Preparação do Local de Instalação ..... 03-01/36
- C. Nivelamento da Balança ..... 03-02/36
- D. Ajuste da Tensão de Alimentação ..... 03-03/36
- E. Montagem do Prato de Pesagem ..... 03-03/36
- F. Ligação à Acessórios ..... 03-04/36

### 4. ROTEIRO DE OPERAÇÃO

- A. Identificação dos Controles ..... 04-01/08
- B. Preparando Balança para Operação ..... 04-03/08
- C. Programando as Datas ..... 04-03/08
- D. Precificando a Pesagem ..... 04-04/08
- E. Pesando com Uso de Tara ..... 04-04/08
- F. Pesando no Pré-Empacotamento ..... 04-06/08
- G. Produtos Não Pesáveis ..... 04-06/08
- H. Venda Associada a Código ..... 04-07/08
- I. Acumulador Diário de Preço Total ..... 04-07/08

### 5. ROTEIRO DE PROGRAMAÇÃO

- A. Jumpers PCI Principal ..... 05-01/08
- B. Modo Programação ..... 05-01/08

### 6. ROTEIRO DE CALIBRAÇÃO

- A. Acesso ao Equipamento ..... 06-01/04
- B. Composição Interna ..... 06-01/04
- C. Lay-out das PCIs ..... 06-01/04
- D. Testes e Ajustes ..... 06-02/04

### 7. ROTEIRO DE ANÁLISE/CORREÇÃO DE DEFEITOS

- A. Procedimento Preliminar ..... 07-01/04
- B. Teste da Fonte de Tensão ..... 07-01/04
- C. Teste da Célula / PCI Principal ..... 07-02/04
- D. Mensagens de Códigos de Erro ..... 07-02/04
- E. Diagrama de Interconexões ..... 07-03/04

### 8. ROTEIRO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

- A. Contato Inicial ..... 08-01/04
- B. Inspeção Externa ..... 08-01/04
- C. Inspeção Interna ..... 08-03/04
- D. Limpeza Externa ..... 08-04/04
- E. Aferição e Calibração ..... 08-04/04
- F. Verificação do Funcionamento ..... 08-04/04
- G. Lacre ..... 08-04/04
- H. Liberação para Uso ..... 08-04/04

### 9. ESPECIFICAÇÕES ..... 09-01/02

### 10. LISTA DE PEÇAS ..... 10-01/02

