

1. PROTOCOLO DE COMUNICAÇÃO:

O envio de dados pelo indicador ao equipamento de processamento de dados é feito ao receber o caractere ASCII **ENQ** (05 Hex), ou todas as vezes em que se pressionar a tecla “imprime” .

Opcionalmente o indicador pode enviar os dados seqüencialmente, esta opção deve vir programada de fabrica ou ser alterada a qualquer momento, mediante a intervenção de um técnico Qualificado.

Obs.: O indicador somente envia dados mediante ao acionamento da tecla “imprime” quando apresentar no visor peso estável e acima da carga mínima. Porém, todas as vezes em que receber o caractere ASCII **ENQ** (05 Hex), o mesmo sempre envia os dados representativos da condição em que se encontra, segundo o formatos definidos a seguir.

As possibilidades de envio de dados pela balança são as seguintes:

- 1.0. Quando o indicador estiver em pesagem ou na função sobra ou falta e com indicação estável no visor, este enviará ao equipamento de processamento de dados a seguinte seqüência:

STXFSPPPPPPETX

Onde:

STX– 02 Hex da tabela ASCII.

F - O caractere P ASCII (50 Hex) mostrando que o indicador esta no modo de pesagem ou C ASCII (43 Hex) em modo de contagem.

S - 2B Hex (+) se peso positivo ou 2D Hex (-) se negativo.

P - 5 dígitos de peso liquido (números ASCII de 0 a 9, 30Hex a 39Hex respectivamente) mais a virgula (2C Hex).

ETX– 03 Hex da tabela ASCII.

Obs.: A posição da virgula decimal depende da capacidade do indicador.

- 1.1. Quando o indicador estiver na função contagem e com indicação estável no visor, este enviará ao equipamento de processamento de dados a seguinte seqüência:

STXFSQQQSPPPPPPETX

Onde:

Q - 4 dígitos da quantidade de peças.

- 1.2. Quando a indicador estiver com indicação instável no visor, este enviará ao equipamento de processamento de dados a seguinte seqüência:

STX I I I I I ETX

Onde:

I - 49 Hex da tabela ASCII (letra I): indicação de peso instável

- 1.3. Quando o indicador estiver com indicação de alívio do prato no visor, este enviará ao equipamento de processamento de dados a seguinte seqüência:

STX N N N N N N ETX

Onde:

N - 4E Hex da tabela ASCII (letra N): indicação de alívio do prato

- 1.4. Quando o indicador estiver com indicação de excesso de peso no visor, este enviará ao equipamento de processamento de dados a seguinte seqüência:

STX S S S S S S ETX

Onde:

S - 53 Hex da tabela ASCII (letra S): indicação de excesso de peso

- 1.5. Opcionalmente o indicador pode ser configurado na fabrica para enviar também o valor de tara e código. Neste caso a seqüência enviada para uma leitura estável será:

Para pesagem: **STXFSPPPPPBTBBBBBCCCCCETX**

Para contagem: **STXFSQQQSPPPPPBTBBBBBCCCCCETX**

Onde:

B - 20 Hex (espaço)

T - 5 dígitos de tara mais a virgula.

C - 5 dígitos do código.

Obs.: A qualquer momento, mediante a intervenção de um técnico qualificado, é possível alterar esta opção.

2. FORMATO DE DADOS

Um start bit, 8 bits de dados, sem paridade e um stop bit.

3. VELOCIDADE DE TRANSMISSÃO

O indicador é configurado na fábrica para a velocidade de transmissão de 9600 bauds. Mediante a intervenção de um técnico capacitado, é possível alterar esta velocidade para uma das seguintes opções: 1200, 2400, 4800 e 19200

Onde:

N - 4E Hex da tabela ASCII (letra N): indicação de alívio do prato

- 3.0. Quando o indicador estiver com indicação de excesso de peso no visor, este enviará ao equipamento de processamento de dados a seguinte seqüência:

STX S S S S S S ETX

Onde:

S - 53 Hex da tabela ASCII (letra S): indicação de excesso de peso

Onde:

N - 4E Hex da tabela ASCII (letra N): indicação de alívio do prato

- 3.1. Quando o indicador estiver com indicação de excesso de peso no visor, este enviará ao equipamento de processamento de dados a seguinte seqüência:

STX S S S S S S ETX

Onde:

S - 53 Hex da tabela ASCII (letra S): indicação de excesso de peso

- 3.2. Opcionalmente o indicador pode ser configurado na fabrica para enviar também o valor de tara e código. Neste caso a seqüência enviada para uma leitura estável será:

Para pesagem: **STXFSPPPPPBTBBBBBCCCCCETX**

Para contagem: **STXFSQQQSPPPPPPBTBBBBBCCCCCETX**

Onde:

B - 20 Hex (espaço)

T - 5 dígitos de tara mais a virgula.

C - 5 dígitos do código.

Obs.: A qualquer momento, mediante a intervenção de um técnico qualificado, é possível alterar esta opção.

4. FORMATO DE DADOS

Um start bit, 8 bits de dados, sem paridade e um stop bit.

5. VELOCIDADE DE TRANSMISSÃO

O indicador é configurado na fábrica para a velocidade de transmissão de 9600 bauds. Mediante a intervenção de um técnico capacitado, é possível alterar esta velocidade para uma das seguintes opções: 1200, 2400, 4800 e 19200